

1.6 报价明细表

报价明细表

项目编号: JSZC-320400-CZZJ-G2025-0030      项目名称: 常州机电职业技术学院国产数字化设计制造软件协同创新平台采购项目

序号	名称	型号/规格/商品编号/技术参数	品牌	数量	单位	单价 (元)	金额 (元)	备注
01	三维创意设计软件	<p>中望三维创意设计软件 V2022</p> <p>技术参数:</p> <p>1. 软件支持导入*. dwg、*. dxf、*. igs、*. bmp、*. jpg、*. png、*. vxn、*. stp、*. stl 格式文件, 支持输出*. amf、*. igs、*. stp、*. dwg、*. dxf、*. obj、*. stl、*. tif、*. vxn 格式文件。</p> <p>2. 软件支持创建基本实体、草图绘制、空间曲线描绘、创建曲面等基础实体创建功能。</p> <p>3. 软件支持拉伸、旋转、扫掠、放样、圆角、倒角、拔模、抽壳、扭曲、圆环弯折、实体分割、圆柱弯折、锥削等基本实体编辑功能。</p> <p>4. 软件支持将二维*. jpg、*. png、*. bmp、*. tif 等格式图片转换成三维立体的浮雕造型。</p> <p>5. 软件支持对 stl 模型和实体模型、stl 模型和 stl 模型之间的布尔运算, 并支持生成新的 stl 模型输出。</p> <p>6. 软件支持对 stl、obj 格式的三维模型进行泥捏雕刻。泥捏雕刻的创作方式分别为膨胀、扭转、平滑、抹平、</p>	中望	2	节点	5800	11600	无

		<p>捏塑、皱褶、拖拉、遮罩。</p> <p>7. 软件支持自动设计智能硬件套装外观，添加硬件模型能自动生成与硬件模型配合的结构，支持更改配合结构尺寸。软件内置 12 家国内外智能硬件厂商的智能硬件三维模型，并且具有网络资源库，无需通过浏览器，软件可直接加载插入。</p> <p>8. 软件支持整个视图形成的教学过程。可以通过选择实体的点、线、面手动勾勒出三视图。按照标准视图布局成主视图、俯视图、左视图、轴测图 4 个视窗，方便理解视图形成的过程。</p> <p>9. 软件在三视图教学过程中，支持实时剖切功能，剖切结果可以同时在主视图、俯视图、左视图以及轴测图四个视图上实时显示，剖切面形式共计 4 种，分别为线框平面剖切面、单一剖切面、三个相交的剖切面、两个平行的剖切面。</p>						
02	机械识图软件	<p>中望机械识图软件 V2022 技术参数：</p> <p>1. 软件为 B/S 架构，支持集中式部署方式，主程序仅在教师机上或者校园服务器完成部署即可使用。</p> <p>2. 在管理员端，机构管理模块内，可以添加院/系和班级；在人员管理模块内，支持添加用户和通过批量导入功能批量导入用户；可设置账号的到期时间；可预览查看软件中所有题目；支持用户根据需要，可通过添加题目的功能单个添加题目，可通过批量导入功能批量导入题目；可查看登录日志和操作日志；支持备份用户数据</p>			套	197934	197934	无

		<p>和导入本地数据。</p> <p>3. 在教师端，可以查看系统自带题目和自定义题目，具有题目搜索功能，具有查看积分排行和数据统计功能</p> <p>4. 在软件内可以发起能力评价进行考试，能力评价支持随机抽题和手动抽题两种抽题模式，组卷策略可优先抽取得分率低的题目，组卷策略可保存；零件图识图能力和装配图识图能力题型包含单选和多选两种题型，多选题支持设置“部分对给一半分”和“只有全对才给分”两种评分方式；能力评价可快速复用、试卷可分享；能力评价题目可设置考题乱序，可以设置交卷后立即显示分数；评价过程中可以延长整场考试或单个学生的考试时长；评价结束后可导出成绩。</p> <p>5. 软件系统自带题目涉及专项识图、零件图识图能力、装配图识图能力三类；专项识图包含基础制图能力、投影基础识读能力、图样基础识读能力、标准件与常用件识读能力；零件图识图能力包含轴套类、轮盘盖类、箱体类、叉架类、其他类；装配图识图能力包含阀类、泵类、减速器类、功能部件类；软件内题目数量共计4272道。</p> <p>6. 软件具备图纸跳转功能：在零件图识图能力的识图过程中，点击零件图图名可以跳转到从属装配图并打开查看；在装配图识图能力的识图过程中，点击装配图明细表中蓝色高亮的零件名可打开相应零件图。</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--

03	机械 CAD 设计软件	<p>中望 CAD 机械教育版软件 V2025</p> <p>技术参数:</p> <p>1. 软件默认的工作文件格式为 dwg; 能够打开 dwg、dxf、dwf、dwfx、dws 及 dwt 格式文件, 以 dwg、dws、dwt 和 dxf 格式保存, 支持输出 wmf、sat、dwg、bmp、jpg、png、tif、dwf、dwfx、dgn、stl 格式的图纸文件, 能够打印输出 svg、pdf、png、jpeg 格式的图纸文件。</p> <p>2. 软件具有自动保存功能, 可以设置保存间隔分钟数, 自动保存临时文件的扩展名为 zw\$格式。</p> <p>3. 软件能够创建直线、射线、多段线、正多边形、多线、矩形、点、构造线、圆弧、圆、圆环、椭圆、样条曲线、螺旋、三维多段线等常规的图形绘制功能。</p> <p>4. 支持对图形对象的移动、复制、阵列、镜像、旋转、缩放、拉伸、修剪、延伸、打断、合并、偏移、倒角、圆角、删除、分解、并集、差集、交集等常规编辑功能。</p> <p>5. 软件具有手势精灵功能, 用户可以按住鼠标右键在绘图区域内进行移动, 移动轨迹能够执行相应的图形绘制或编辑修改等操作, 鼠标右键在绘图区域画出“L”系统则自动执行“Line”命令; 手势精灵功能支持根据用户习惯自定义设置鼠标移动轨迹所对应的不同的命令。</p> <p>6. 软件具有智能语音功能, 用户可以录入语音信息并插入到图纸文件中, 作为对图纸的补充说明, 模型和布局空间的任意位置均可插入语</p>	中望	102	节点	5800	591600	无
----	-------------	--	----	-----	----	------	--------	---

		<p>音，左键点击插入语音控制图标，图标位置可随意拖动。语音可以被删除，在语音设置中能够设置语音显示、隐藏，支持将录入的语音一键转换为文字的功能，可以转化为简体中文和英文。</p> <p>7. 软件具备了地理服务模块，在该模块中具有分配坐标系、移除坐标系、编辑定位、重定向标记、转换坐标系、添加地图、链接地图服务、刷新地图、删除地图、地图链接、地图内容这些功能。并且在添加地图这一功能中可选择的地图源包含了必应、天地图、Arcgis 这三个选项去选用。</p> <p>8. 在软件内具有 SXF 转换功能，支持批量转换 DWG 为 SXF 功能、批量转换 SXF 为 DWG 功能，实现 DWG 和 SXF 格式的文件批量互转，且支持 P21 输出和 SFC 输出。</p> <p>9. 软件具有锁定图纸和解锁图纸功能，通过此功能可对图纸中的任意图形进行选择加密锁定，支持对选定的图形限制编辑，加密锁定后的图形只能被查看，无法编辑修改，输入密码可以解锁。</p> <p>10. 软件具有智能批量打印功能，能够根据实际需求进行打印机设置，可以选择打印设备名和对纸张设定，支持对多个图形文档进行选择顺序，具有选择批量图纸功能可一键选择多张图纸，能够对多张图纸文件同时进行打印输出，支持以图层、图块和散线形式对图框进行识别选择，具有多页打印功能，支持合并多张 PDF 文件。</p>						
04	机械 CAD 绘图教	中望机械 CAD 绘图教学实训	中望	1	套	198000	198000	无

	学实训评价软件	<p>评价软件 V2022</p> <p>技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 软件满足在同一局域网范围内通过浏览器访问使用; 软件为校企合作开发成果, 软件管理员端“关于”中提供参与开发学校名称及教师名录。</li> <li>2. 在管理员端, 管理员可以通过“添加院/系”新建不同的院系, 班级和用户; 支持单个或批量添加学生及教师账号, 可以查看软件中所有微课、试题、图纸教学资源。支持备份/导入用户数据, 支持查看登录日志及操作日志; 可以根据需求自定义建立特殊教学班。</li> <li>3. 在教师端, 教师可以发起技能评价, 支持查看班级学生的学习报告、技能评价统计。</li> <li>4. 在教师端, 具有新建中望 CAD 常用命令和机械 CAD 常用命令的技能评价, 评价结束后可以点击“导出成绩”导出成绩单和点击“错题榜”查看错题榜; 支持对整场评价的加时及对某个学生的加时。</li> <li>5. 在教师端, 具有重复使用已经考过的技能评价的功能, 无需重复选择试题组卷; 为实现资源共享, 具有分享技能评价试卷给其他教师的功能。</li> <li>6. 在教师端, 可以查看该学生学习情况产生的学习报告, 报告中包含学生综合评级、评分排名、学习行为等详情; 可以查看学生的技能评价题目、错题榜; 可以查看软件中所有微课、试题、图纸教学资源。</li> </ol>									
--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

		<p>7. 在学生端，包含三种实训方式：通过自由实训完成学生自主训练；通过计时实训完成学生自己计时训练；通过标准能力实训完成学生标准能力实训；支持收藏题目。</p> <p>8. 软件内微课包含中望 CAD 常用命令和机械 CAD 常用命令两大模块，微课视频内嵌字幕，每个微课均有带标题的片头，微课视频内嵌有练习图纸，支持下载练习。</p>						
05	CAD 图纸评分软件	<p>中望 CAD 图纸评分软件（机械版）V2.0</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件能够打开 DWG 格式文件。</p> <p>2. 软件打开样卷后，可识别样卷的图层设置、文字样式、标注样式、线型设置、轮廓实线、中心线、几何公差、尺寸标注、粗糙度、填充等机械图元；识别后可以对机械图元进行编号，图元编号能够在图纸中显示；点击参评项，可以定位至图纸中对应的图元。</p> <p>3. 软件支持设置图元序号尺寸、图元序号颜色、给分方式、图线参与评分属性、文字参与评分属性、标注参与评分属性等。</p> <p>4. 软件具备评分设置功能，可以进行角度容错设置，并且支持设置文字位置约束，包括无约束、精确匹配，支持设置加分制和扣分制两种给分方式。</p> <p>5. 在软件中设置评分项时，可以设置参评项的分配分数；评分规则编辑完成后可以保存或另存评分规则；支持查看当前样卷名称和评分规则名称；软件内有评分规</p>	中望	2	节点	3800	7600	无

		则库，支持使用者对评分规则进行新建，编辑，删除操作。						
06	3D 平台设计软件	<p>中望3D平台设计教育版软件 V2025</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件支持实体与曲面的混合建模方式，具体表现为支持平面片体和曲面片体的布尔运算，支持实体与曲面的布尔运算操作。</p> <p>2. 软件具备基础造型功能支持创建草图、六面体、圆柱体、圆锥体、球体这四类基本几何体，支持拉伸、旋转等；支持斜齿齿条创建；具备工程特征功能支持创建圆角、倒角、拔模、孔、螺纹等；具备基础编辑功能支持创建阵列特征、镜像特征、复制、缩放、移动等。</p> <p>3. 软件支持数据的导入，支持直接打开主流通用数据格式，如：STEP、IGES、DWG、DXF 等。以上格式数据导入到软件后可以保留原有数据中的装配信息、层信息和颜色信息。</p> <p>4. 软件支持的数据管理方式满足一个模型文档中包含多种不同类型的格式文档，提供文件管理器功能，文件管理器能够支持零件、装配、工程图等格式文档的显示。</p> <p>5. 提供多种角色设置，包括初级、中级、高级、专家4种角色配置，根据使用者能力的不同，自行选择适合的角色。能够满足教学多样化需求，支持创建、保存、导入和导出角色。</p> <p>6. 软件可直接一键导入和复制/粘贴 ZWCAD 图形中的二维轮廓到三维软件的草图或工</p>	中望	102	节点	8763	893826	无



	<p>程图内，复制后的图形轮廓可以直接调用进行编辑及建模。</p> <p>7. 软件支持将 jpg、png 格式图片转换成图线，可以直接调用转换后的图线进行编辑和建模。</p> <p>8. 软件具备蜗杆、齿轮生成器，操作者可根据需要对输入参数进行调整，参数化形式生成蜗轮蜗杆、圆柱齿轮和圆锥齿轮机构模型，生成结果支持在组件和特征两种模式下调节。</p> <p>9. 软件具有钣金模块，包含对钣金的基本设置，可以进行全凸缘、轮廓凸缘、局部凸缘、褶弯凸缘、放样凸缘、扫掠凸缘、沿线折叠、转折等钣金特征的创建，能够创建凹陷、百叶窗等。支持钣金零件的展开或折叠。支持将钣金展开图投影到二维工程图模块中，可以显示折弯线、生成折弯角度和折弯半径等信息。可直接把展开图样输出成 dwg、dxf 格式方便切料加工。</p> <p>10. 软件具有运动模块，运动模块具有运动体、基本副、驱动和传感器，在动画功能中提供干涉检查、运动轨迹区域分析。</p> <p>11. 软件提供模具项目管理功能，可以根据不同的产品结构特点来区分型芯与型腔区域，对各区域用不同的颜色进行标记。可以通过参数化设计流道、浇口、滑块头、斜顶、虎口的结构；提供模具标准件库，标准件库包含模架、顶针、司筒、定位环、螺钉等各种模具标准件，模架种类包含 FCPK、FUTABA、</p>					
--	---	--	--	--	--	--

	<p>HASCO、LKM、MEUSBURGER、RABOURDIN、DME 厂家的产品，模具模块注重于满足专业模具设计流程，简化设计步骤，使用户更专注于设计之中。</p> <p>12. 软件支持对三维造型进行 PMI 标注，同时也支持对二维工程图进行标注，其中对于三维造型中的长度、直径等 PMI 标注，二维工程图可以直接继承，用户无须进行二次标注。</p> <p>13. 软件支持导入主流点云数据格式，如 STL、OBJ，同时还能支持导入 txt、asc、csv、dat、exp、pts、xyz 格式，支持网格化、添加面、删除面、反转面功能，支持编辑点块、网格。软件具备通过截面线、跟踪区域、测地线路径、追踪尖锐边、追踪轮廓方式创建曲线。</p> <p>14. 软件支持干涉检查，包括检查与零件的干涉、检查零件间的干涉，且干涉检查的结果是以干涉体积的大小进行排列显示的，方便用户根据干涉体积的大小，优先处理体积较大的干涉；对于非干涉组件有隐藏、透明、着色、线框四种显示方式。</p> <p>15. 软件提供旋转功能的快捷图标，方便用户对零件、装配模型进行旋转操作，其中旋转功能包括智能旋转中心、绕视图原点、绕包围框中心、绕鼠标位置和自定义中心这五种方式，满足用户的多种需求。</p> <p>16. 软件具备边学边用的功能，支持用户在同一个软件界面内一边查看教学指引一边操作学习，提示区域和绘图区域一体化。具备边学边</p>					
--	--	--	--	--	--	--

		用编辑器，方便使用者操作边学边用。						
07	三维模型评分软件	<p>中望三维模型评分软件 V2023</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件平台为 B/S 架构，支持集中部署的方式。</p> <p>2. 在管理员端可以添加不同的院/系和班级，通过“添加用户”功能，可单个添加用户也可批量导入用户，可设置账号到期时间；可查看登录日志管理和操作日志管理。</p> <p>3. 软件支持单个上传和批量上传标准模型，标准模型的格式兼容 Z3PRT、IGES、IGS、STP，Z1 格式；软件支持单个上传和批量上传试卷；软件支持批量设定评分规则。</p> <p>4. 软件可识别零件的关键特征，支持设定评分标准。对于每一个关键特征项，可对其进行删除，可修改其配分；也可以设置主观评分配分。</p> <p>5. 软件高级评分模式下，可按照模型的关键特征要素、模型体积、模型面积、面的数量来设定规则。关键特征要素评分模式包括加分制和扣分制两种评分方式。扣分制评分模式下，可以添加配分，配分的数值和错一处扣分值可以设定，可新建关键要素。加分制可设置每个关键要素的分数以及配分。模型体积、模型面积、面的数量评分可解析标准模型的数据，并可保存规则，用户可以对规则中的得分比进行添加和删除。</p> <p>6. 软件可设置主观评分，支持通过分数修改功能修改关键特征的得分；在同一视图</p>	中望	1	套	168000	168000	无

		<p>区内，可将学生试卷与标准模型对比显示。</p> <p>7. 软件支持新建规则，新建规则中包括了以下四种标注方式：快速标注、线性、角度以及半径/直径。线性和角度标注方式的选择项包含点、线、面；可显示测量值，标注支持显示和隐藏操作，可修改调整公差。</p>						
08	3D 模型阅读软件	<p>中望 3D 模型阅读软件（教育版）V2024</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件支持 igs、stp、stl、vda、CATPart 等主流三维模型文件的输入与输出，实现三维软件之间数据互通，同时对装配文件可以实现多对象文件输出，输出功能提供勾选一种或多种的不同格式文件，同时软件还提供对常用格式的预设功能。</p> <p>2. 2. 软件可以直接在 3D 实体上标注线性、角度、半径、直径等尺寸，支持标注粗糙度等注释。</p> <p>3. 软件本地服务可以对输入的模型文件进行编辑处理，可以对造型进行 DE 移动、对齐移动面、通过标注移动面、DE 面偏移、简化和替换等直接编辑操作，还可以对造型通过复制、镜像等方式进行造型变换。</p> <p>4. 软件支持任意角度都可查看模型，页面内置 7 种标准视角</p> <p>5. 支持查看模型的装配树，装配树显示当前模型的所有装配零件，可以支持显示与隐藏任意零件，能方便查看装配关系。</p> <p>6. 终端设备支持查看模型的爆炸视图，可以对模型装配</p>	中望	1	节点	5800	5800	无

		<p>体进行模拟拆解查看，直观的看到模型装配体各零件的爆炸状态。生成的爆炸视图可以通过滑动条的形式查看爆炸顺序和调整的爆炸距离。</p> <p>7. 查看终端可以对模型文件进行剖切查看，根据剖切位置的调整可以查看模型文件内部结构特征，提供六面包络体，拖动六面体的任意面即可移动剖切平面。支持 3 个平面进行组合剖切。</p> <p>8. 软件内置用户目录管理器，用户可自定义清除自动输出文件、自定义配置、临时文件等数据。</p> <p>9. 软件提供了帮助界面，并包含视频教学与文档教学功能，方便用户学习。</p>					
09	3D 结构仿真组件	<p>中望 3D 结构仿真教育版组件 V2025</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件能够实现直接导入 step、iges、dxf 和 dwg 格式的文件。</p> <p>2. 软件支持新建结构仿真任务，包括静力学、模态、传热、动力学、疲劳和显式动力学。其中疲劳任务包括恒定幅值、可变幅值、谐波和随机振动疲劳。</p> <p>3. 软件能施加的约束类型包括：“固定几何”、“滚轴/滑块”、“固定铰链”、“弹性支承”、“用户自定义”、“对称”和“约束方程”。</p> <p>4. 静力分析中软件可施加的机械载荷类型包含“力”、“压力”、“弯矩”、“扭矩”、“线载荷”、“重力”、“温度”、“离心力”、“轴承载荷”、“受迫运动”和“热效应”；传热分析中支</p>	2	节点	9800	19600	无

		<p>持施加的热负载包含“温度”、“热功率”、“内发热”、“热流”、“热辐射”和“对流”。</p> <p>5. 在非线性静力分析中，软件支持对零件施加“接触”操作，包括“绑定接触”、“接触”、“粗糙”、“粘合”等接触类型，连接方式包含“通用弹簧阻尼连接”、“弹簧阻尼器连接”、“动力学刚性单元”、“离散刚性单元”、“实体-壳耦合”、“点焊连接”、“刚性连接”、“螺栓连接”和“销钉连接”。</p>						
10	PLM 软件	<p>ZWTeamworks 教育版软件 V2023</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 软件平台为 B/S 架构，主程序只需在一台电脑上安装，学生端安装浏览器即可完成所有实训学习任务。软件对学生电脑配置要求低，低配电脑也可正常运行软件，支持互联网模式</p> <p>2. 软件支持集成方式，能够满足与二维 CAD 软件进行集成，支持登录、注销等用户功能，满足具有 PLM 查询、创建图纸对象、引线序号关联零部件、明细表管理、保存、修订、检出、图纸对象管理器、缓存管理器、帮助等基础功能。</p> <p>3. 软件支持集成方式，能够满足与三维 CAD 软件进行集成，支持登录、注销、图纸对象新建、PLM 查询、全量保存等功能</p> <p>4. 软件 WEB 端具有订单管理、协同设计、设计验证、生产数字化功能模块。</p>	中望	1	套	198000	198000	无
11	多功能增减材集成制造平台	<p>Artisan</p> <p>技术参数：</p>	快造	1	套	36640	36640	无

	<p>1. 材质: 铝合金机身</p> <p>2. 重复定位精度: 不大于±0.05mm</p> <p>3. 数据传输方式: 至少包含 Wi-Fi、USB 线、U 盘</p> <p>4. 支持软件: 自带切片软件及支持第三方切片软件</p> <p>5. 软件支持系统: 包含 Windows, macOS, Linux</p> <p>6. 触控屏尺寸: ≥7 英寸, 额定功率 700-1000W, 操作系统 Android10.0 及以上</p> <p>7. 具备 3D 打印功能</p> <p>(1) 工作尺寸: 使用双喷嘴时: ≥350mm*400mm*400mm</p> <p>(2) 仅使用右喷嘴时: ≥400mm*400mm*400mm</p> <p>(3) 打印精度: 至少达到±0.1mm</p> <p>(4) 打印速度: 最高可达 180mm/s</p> <p>(5) 喷嘴直径: 常规 0.4mm , 至少可以选配 0.2mm、0.6mm、0.8mm</p> <p>(6) 打印板: 包含双面打印平台 (PEI 涂层/玻璃板)</p> <p>(7) 印层厚: 0.08-0.24mm</p> <p>(8) 支持材料: 至少包含 PLA、易剥离 PLA、ABS、ASA、PETG、PVA 、HIPS、TPU90、TPU95、高流动性 TPU95、发泡 TPU、CoPA、PA6 碳纤、PA12 碳纤、PA6 玻纤</p> <p>(9) 支持的设计文件类型: 至少包含 STL, OBJ</p> <p>8. 具备激光雕刻与切割功能</p> <p>(1) 工作尺寸: ≥400mm*400mm</p> <p>(2) 激光功率: ≥10W</p> <p>(3) 激光源: 450nm-460nm 半导体激光</p> <p>(4) 光斑尺寸: ≤0.05mm*0.2mm</p> <p>(5) 最高雕刻速度: 至少达</p>					
--	---	--	--	--	--	--

		<p>到 6000mm/min</p> <p>(6) 最大切割深度(桐木): ≥8mm</p> <p>(7) 支持雕刻材料包含但不限于:椴木、桐木、松木、胶合板、榉木、胡桃木、竹子、中密度纤维板、漆面金属、覆铜板、马口铁、不锈钢、阳极氧化铝、深色玻璃、板岩、陶瓷、玉、大理石、页岩、皮革、织物、帆布、瓦楞纸、卡纸、塑料、深色亚克力(蓝色除外)。</p> <p>(8) 支持切割的材料包含但不限于:椴木、桐木、松木、胶合板、榉木、胡桃木、竹子、中密度纤维板、皮革、织物、帆布、瓦楞纸、卡纸、塑料、深色亚克力(蓝色除外)</p> <p>(9) 支持文件格式至少包含 stl、svg、png、jpg、jpeg、bmp、dxf</p> <p>9. 具备 CNC 加工功能</p> <p>(1) 工作尺寸:≥ 400mm*400mmmm</p> <p>(2) 主轴功率:≥200W</p> <p>(3) 主轴转速:最大可达 18,000RPM</p> <p>(4) 最高工作速度:榉木:≥ 50mm/s 、亚克力:≥33mm/s</p> <p>(5) 支持材料:至少包含硬木(榉木、胡桃木)、软木、中密度纤维板、高密度纤维板、胶合板、玉石、碳纤维、亚克力、代木、印制电路板等</p> <p>(6) 支持的文件类型至少包含:stl、svg、png、jpg、jpeg、bmp、dxf</p> <p>10. 具备第四轴旋转模组——旋转模组能配合主机使用</p> <p>(1) 尺寸(宽*深*高):≥ 120*380*105mm</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--



		<p>(2) 最大材料尺寸(长*半径):安装尾座:170x68mm 、 未安装尾座:225x68mm</p> <p>(3) 最大角速度:45° /s</p> <p>(4) 旋转角度:360° 无限位旋转</p> <p>(5) 减速比:不大于 100:1</p> <p>(6) 精度:运行精度不高于:0.1° , 控制精度不高于:0.2°</p> <p>11. 至少包含支持软件 Autodesk Fusion 360, Vectric Aspire</p> <p>12. 材料包 (设备包含):</p> <p>(1) 3D 打印耗材:至少 PLA 丝材 10kg</p> <p>(2) 激光切割耗材:至少椴木板 300*300*3mm, 10 片</p> <p>(3) CNC 雕刻耗材:至少亚克力板 300*300*3mm, 10 片</p> <p>(4) 维修工具、U 盘等至少各 1 份</p> <p>13. 课程包, 可以单独下载, 单独使用</p> <p>至少包含课程大纲、案例模型、教案、PPT、视频:</p> <p>(1) 3D 打印案例数据及配套教学视频 1 套, 包含并不仅限于以下内容:</p> <p>1) 笔筒和铅笔盒</p> <p>2) 榫卯结构</p> <p>3) 旋转木马</p> <p>4) 地球仪</p> <p>5) 长城</p> <p>6) 会动的大象</p> <p>7) 橡皮筋动力车</p> <p>8) 直列四缸发动机</p> <p>(2) 激光切割案例数据及配套教学视频 1 套, 包含并不仅限于以下内容:</p> <p>1) 树叶书签</p> <p>2) 台历</p> <p>3) 折扇</p> <p>4) 艺术灯罩</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--

		5) 吉他 6) 航模 (3) CNC 雕刻数据及教学配套教学视频 1 套, 包含并不仅限于以下内容: 1) 匾额 2) 眼镜框 3) 杯垫 14. 为了保证设备来源的安全性和可靠性, 以及售后服务的完整性, 中标后提供制造厂商针对此项目的授权函以及售后服务承诺书。						
12	3D 打印机	H2D Pro 技术参数: 1. 成型技术: 熔融沉积成型; 2. 支持双喷嘴打印模式: 单喷嘴最大打印尺寸 $\geq 325 \times 320 \times 325 \text{mm}^3$ 、双喷嘴最大打印尺寸 $\geq 300 \times 320 \times 325 \text{mm}^3$ 3. 框架为铝材和钢材构成, 外壳为塑料和玻璃构成; 4. 工具头: 全金属热端、硬化钢挤出机齿轮、碳化钨喷嘴, 内置工具头切刀, 喷嘴最高温度不低于 $350^\circ\text{C}$ , 标配喷嘴直径 0.4mm, 可选 0.2mm, 0.6mm, 0.8mm; 5. 机器标配双面纹理 PEI 打印面板, 热床最高温度不低于 $120^\circ\text{C}$ ; 6. 工具头最大移动速度不低于 $1000 \text{mm/s}$ , 工具头最大移动加速度不低于 $20000 \text{mm/s}^2$ , 热端最大流速不低于 $65 \text{mm}^3/\text{s}$ (大流量热端) 7. 支持耗材类型: PLA、PETG、TPU、ABS、ASA、PVA、PEI、尼龙线材 (PA)、聚碳酸酯线材 (PC)、PPA-CF/GF、PPS、PPS-CF/GF、碳/玻璃纤维增强线材及相关支撑隔离材料等; 8. 支持热端快拆、主动振动	拓竹	1	套	30000	30000	无

	<p>补偿、全自动双喷嘴偏移校准、自动热床调平、自动皮带张紧；</p> <p>9. 配备四摄像头计算机视觉系统，实现微米级测量精度，支持AI 首层检测、炒面检测；</p> <p>10. 配备喷嘴摄像头、工具头摄像头，支持开门检测；</p> <p>11. 支持断料检测、缠料检测、断电续打，具备监控打印机状态的健康管理系统；</p> <p>12. 配备最新多色自动供料系统，支持耗材烘干，支持耗材用量及余料检测，支持多色打印，最多支持不少于25 色；</p> <p>13. 配备高温烘干自动供料系统，最高烘干温度不低于85℃；</p> <p>14. 配备专用校准编码板，可校准工具头，提高运动精度；</p> <p>15. 自带空气过滤系统，支持自适应空气循环，配备椰壳活性炭滤芯，初级过滤等级G3，HEPA 滤网等级 H12；</p> <p>16. 支持主动腔热控制，多传感器闭环温控，最大加热腔温<math>\geq 65^{\circ}\text{C}</math>；</p> <p>17. 配备触摸显示屏，屏幕尺寸<math>\geq 5</math> 英寸，内置高清相机，支持实时监控及延时摄影；</p> <p>18. 支持通过触摸显示屏、手机端 APP、电脑端应用三和操作界面控制；</p> <p>19. 配备全闭环控制风扇系统，标配工具头散热增强风扇、增加挤出和热端散热，提高打印模型质量；</p> <p>20. 内置最大存储容量不低于 32GB，支持外挂 U 盘；</p> <p>21. 支持 Wi-Fi 通讯，支持以太网有线连接，配备实体网络开关；</p> <p>22. 自有模型社区网站，可提</p>					
--	--	--	--	--	--	--

		供模型的展示，上传，下载，点赞，收藏，评论，分享等功能，具备网页端模型制作工具，包括但不限于精灵生成器、透光浮雕生成器、桌面收纳盒生成器、图像钥匙扣生成器、参数化模型编辑器、像素拼图生成器、花瓶生成器、标牌定制器等内容。						
13	LCD 光固化打印机	<p>LCD3DP210</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 成型原理：光固化成型。</p> <p>2. 打印尺寸：<math>\geq 210 \times 120 \times 190</math>mm。</p> <p>3. 分辨率精度：<math>\pm 50 \mu\text{m}</math>。</p> <p>4. 配置持久性分离膜。</p> <p>5. 光源系统：405nm uv led 光源紫外固化系统。</p> <p>6. 材料支持：模型材料、透明材料、临时牙材料，弹性材料。</p> <p>7. 打印速度：4cm/h。</p> <p>8. 打印文件：STL 格式。</p> <p>9. 配置性能：根据模型结构与材料自动加支撑，使零件结构更稳固，表面更光滑。</p> <p>10. 操控：支持设备屏幕一键曝光清洗。</p> <p>11. 恒温功能：加热树脂，保持树脂活性，提高成功率。</p> <p>12. 设备控制软件：提供一套正版 3D 打印控制系统软件，终生免费升级并免费新增模块，软件主要功能：</p> <p>(1) 实时显示打印状态和剩余时间；(2) z 轴控制；(3) 加工时间预测。</p> <p>13. 数据处理软件：提供一套正版三维数据分层切片处理软件，软件主要功能：</p> <p>(1) 支持多类型源数据文件格式，包括 STL 等；(2) 数据模型的可视化自由查阅，包括旋转、平移、缩放等；</p>	中国机械总院	8	套	39800	318400	无

		<p>(3) STL 文件修复，数据破面、重面、掉面自动修补功能模块；</p> <p>(4) 数据自动支撑功能模块，具有手动加支撑功能；</p> <p>(5) 打印过程预测与排版。</p> <p>14. 配套设备、耗材与服务：</p> <p>(1) 8 台打印机一共至少配套相应后处理设备 uv 固化机和清洗机各 2 台，2kg 清洗液。8 卷高透明 PEP 膜，4 个备用树脂料槽。</p>						
14	光敏快速成型一体机	<p>MFaster-V</p> <p>技术参数：</p> <p>一、主机技术参数：</p> <p>1. 成型空间：<math>\geq 228\text{mm} \times 135\text{mm} \times 248\text{mm}</math>；</p> <p>2. 设备外形尺寸：<math>\geq 620\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1450\text{mm}</math>，净量 93KG；</p> <p>3. XY 分辨率：<math>\geq 4\text{K}</math> 屏；</p> <p>4. 光源：LED 矩阵灯组，波长 405nm。</p> <p>5. 透镜：模组准直透镜；</p> <p>6. 成型精度：<math>\pm 0.1\text{mm}</math> (<math>L \leq 100\text{mm}</math>) 或 <math>\pm 0.1\% \times L</math> (<math>L &gt; 100\text{mm}</math>)；</p> <p>7. Z 轴精度：0.0125mm；</p> <p>8. 成型材料：405nm 光固化树脂，硬质模型料、透明料、灰色硬质料、白色水洗料等；</p> <p>9. 打印速度：<math>\geq 40\text{mm/h}</math>；</p> <p>10. 数据读取方式：USB；</p> <p>11. 操作界面：<math>\geq 3.5</math> 寸电阻触摸屏；</p> <p>12. 打印层厚：0.01—0.2mm；</p> <p>13. 适配系统：Windows7 以上；</p> <p>14. 观察窗：防紫外线玻璃，更好的阻止树脂被环境光污染；</p> <p>15. 过滤系统：具有内部循环过滤系统，降低打印腔内空气湿度及树脂味道；</p> <p>16. 调平系统：具有四点调平</p>	易博三维	1	套	68000	68000	无

		<p>功能，打印平台具有高度调节及角度调节功能；</p> <p>17. 一体固化箱:设备内集成一体式固化箱，具有旋转功能；</p> <p>18. 工作环境:电压:220V±5%，350W，必须严格接地；频率:50Hz；环境温度:20℃±5℃；相对湿度:小于60%；</p> <p>二、切片软件:</p> <p>1. 配套软件:可读取 STL、OBJ 等格式文件；可对模型进行比例缩放、旋转、平移操作；具有自动添加支撑功能，支撑可参数化编辑；可手动添加、删除支撑；具有模型镂空功能，镂空壁厚可设置；切片层厚与曝光时间可调整；具有操作录屏功能；可对打印模型一键复制；多模型打印具有一键排列功能；添加的支撑文件与零件可单独保存；</p> <p>2. 工艺参数包:要求对外开放不低于四种以上材料成型工艺参数包。</p>					
<p>合计金额大写 <u>贰佰柒拾肆万伍仟元整</u> ； 小写 <u>2745000</u> 元</p>							

投标人名称(加盖 CA 电子公章):中国机械总院集团江苏分院有限公司

日期:2025 年 12 月 03 日



备注:

1. 投标报价采用总承包方式，“投标总报价”应包括所投货物（包含与货物相关的服务）费用、安装调试费、测试验收费、培训费、运行维护费用、税金、国际（如果有）国内运输保险、报关清关（如果有）、

开证（如果有）、办理全套免税手续费用（如果有）及其他有关的为完成本项目发生的所有费用，招标文件中另有规定的除外。

2. “投标分项报价表”中“投标总报价”数额应当与“开标一览表”中“投标总报价”数额一致。

3. 投标人需认真填写本报价表，尤其注意规格型号的准确填写。

